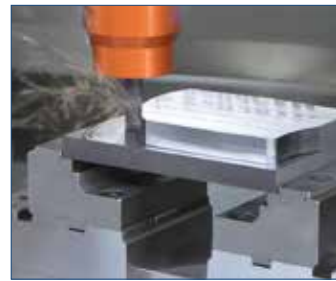
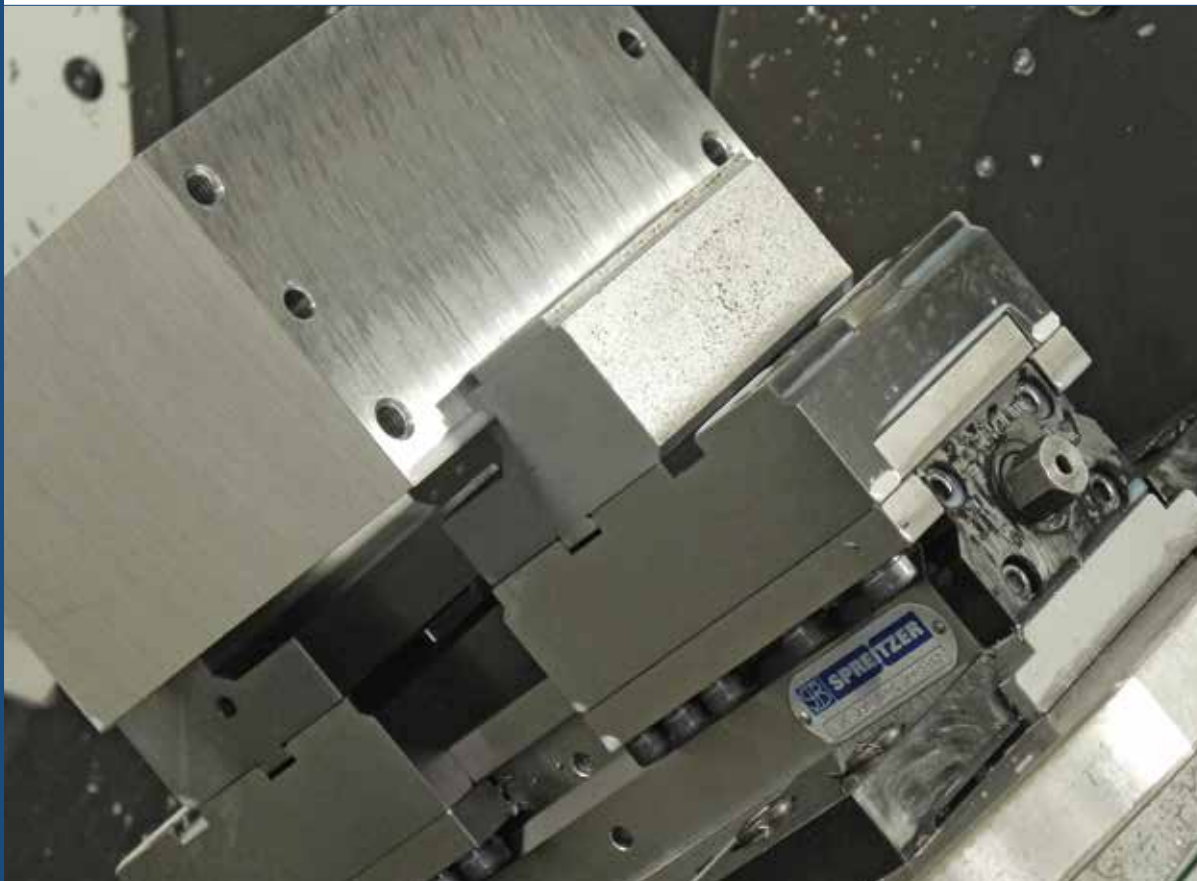


Zentrischspanner

Rohteilspannung. Präzisionsspannung. Automation.



Die besten Zentrischspanner für Ihre Anwendung seit 1983.

Unsere Vorteile – Ihr Kundennutzen



Zentrischspanner kostenlos testen!
Überzeugen Sie sich selbst von den Vorzügen unserer Produkte und bestellen Sie kostenlos einen Zentrischspanner zum Test.

Die kompakten mechanischen, pneumatischen, hydraulischen sowie elektromechanischen Zentrischspanner ermöglichen die exakte Bearbeitung von Werkstücken zur vorgegebenen Symmetrie- bzw. Rotationsachse.

Unsere Marktpräsenz seit 1983 und die dadurch gewonnenen Erfahrungen ermöglichen unseren Kunden den Zugriff auf die am Markt einzigartige Vielfalt an Größen und Bauvarianten.

SPREITZER Zentrischspanner werden als hochwertige Lösung bei konventionellen und CNC-gesteuerten Fertigungsaufgaben auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen sowie Produktionssystemen eingesetzt.



Sicher Spannen ohne Vorprägen!



- + Sie sparen Zeit und Geld, da mit unseren Zentrischspanner-Lösungen kein zusätzliches Vorprägen notwendig ist.



Weniger Werkzeugverschleiß!



- + Durch den Einsatz von kurzen Werkzeugen und weniger Vibrationen am Werkstück erzielen Sie höhere Werkzeugstandzeiten.
- + Kompakte Bauform
- + Optimale Zugänglichkeit



Kürzere Bearbeitungszeit!



- + Sie reduzieren Ihre Stückzeiten durch höhere Zerspanungsleistung mit unserer optimalen und kraftvollen Werkstückspannung.
- + Hohe Spannkraft



Höhere Qualität!



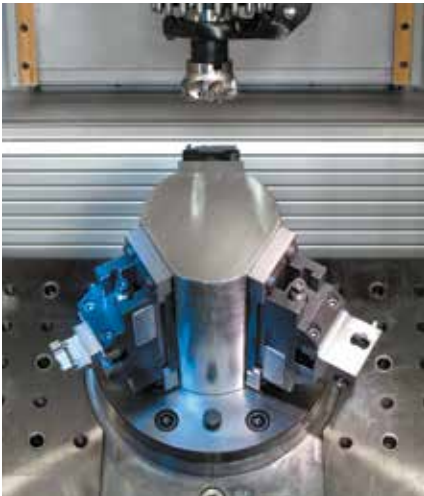
- + Durch den Einsatz von original SPREITZER-Produkten fertigen Sie Bauteile in höherer Qualität.



Zentrischspanner auf einen Blick

- + Mechanisch
- + Pneumatisch
- + Hydraulisch
- + Elektromechanisch
- + Verfügbare Backenbreiten 15 – 160 mm
- + Verfügbare Baulängen 50 – 500 mm

Zentrischspanner – Modellübersicht



Mechanischer Zentrischspanner MZE 170-60 an 120° Spannturm



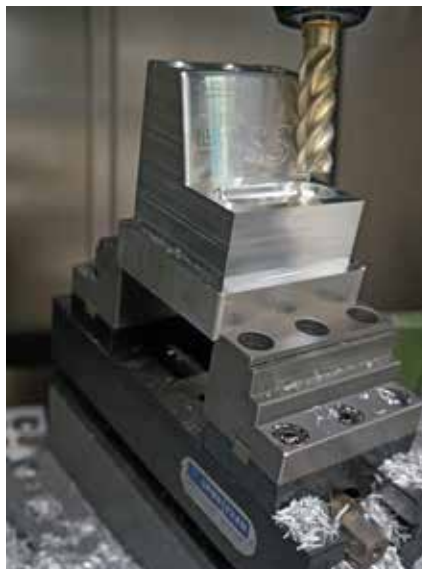
Mechanischer Zentrischspanner MZU 280-100 auf Unterbau



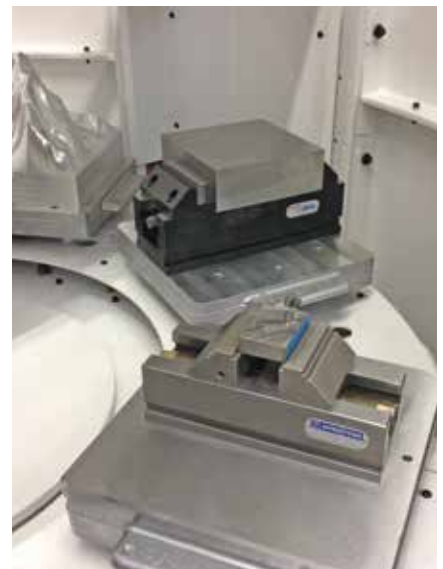
Mechanischer Zentrischspanner MZS 100-50 A auf Palette



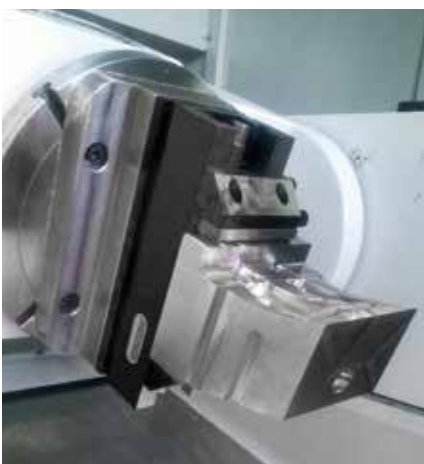
Hydraulischer Zentrischspanner HZS 120-60 A auf Mehrachs-Bearbeitungszentrum



Mechanischer Zentrischspanner MZU 220-80 mit Stufen-Wendebacken



Mechanischer Zentrischspanner MZR 220-80 auf Palettiersystem



Mechanischer Zentrischspanner MZE 280-100 auf Unterbau



Mechanischer Zentrischspanner MZU 360-125; maximales Werkstück

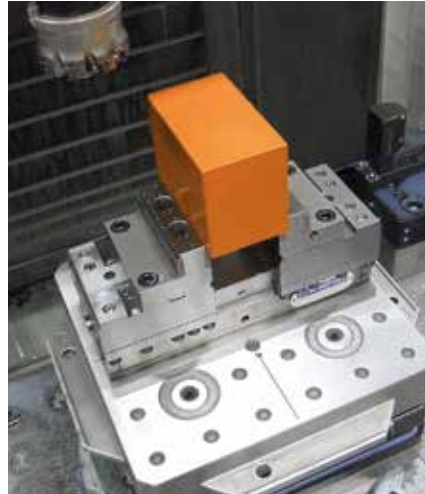


Mechanischer Zentrischspanner MZQ 110-60

Zentrischspanner – Modellübersicht



Pneumatischer Zentrischspanner PZS 120-60 A auf Spannbrücke zur Mehrseitenbearbeitung



Mechanischer Zentrischspanner MZC 280-100 S auf Palettenwechsler



Mechanischer Zentrischspanner MZS 180-80 B mit Sonderbacken



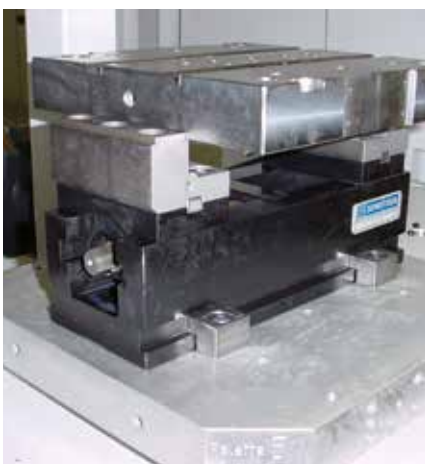
Mechanischer Zentrischspanner MZC 220-80 E, Spannbacken mit HM-Griepinsätzen



Mehrfachspannleiste MSE 260-50-1 an 90° Spannturm



Hydraulischer Zentrischspanner HZS 180-80 in Automationszelle



Mechanischer Zentrischspanner MZU 280-100 auf Palettiertersystem



Hydraulischer Zentrischspanner HZS 180-80 A auf Wiegenplatte



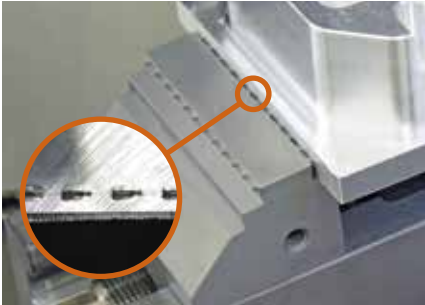
Elektromechanische Zentrischspanner EZC



Rohteile spannen ohne Vorprägen

Die Rohteilspannung bzw. Rohteilbearbeitung erfordert neue und innovative Spannlösungen, speziell auf Mehrachsen-Bearbeitungszentren.

Die hohe Eigensteifigkeit der Zentrischspanner, das optimale Führungsverhältnis und die kraftvolle Spindel führen zu hohen und effektiv wirkenden Spannkraften. Dadurch ist ein sicheres Spannen von Rohteilen ohne kostenintensives Vorprägen möglich.



Wendebacken mit Grip (1. Aufspannung) und glatter Spannstufe (2. Aufspannung)

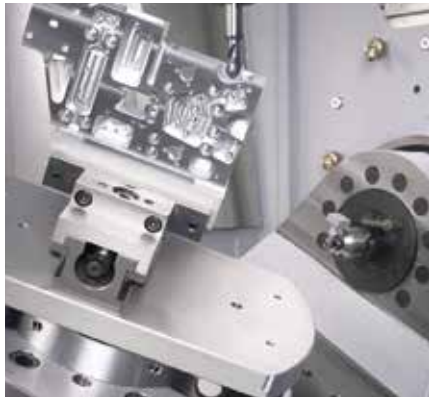
+ Vorteile

- + Mehr Haltekraft
- + Weniger Materialbedarf

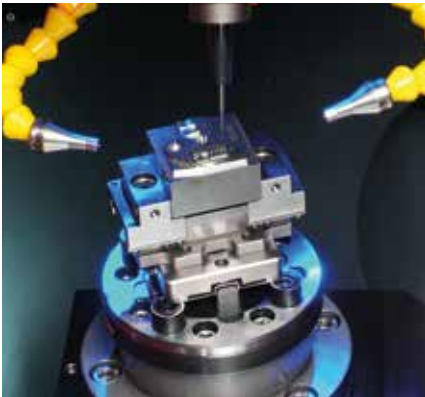
Präzise spannen in der Mehrseitenbearbeitung

Neben einer Vielzahl an Größen und Bauvarianten der Zentrischspanner-Baureihen sind die hohen Spannkraften und die robuste Konstruktion wichtige Kriterien für die Auswahl des Spannmittels im Einsatz in der 5- und Mehrseiten-Bearbeitung.

Durch die kompakte Bauform der Zentrischspanner wird eine optimale Zugänglichkeit zum Werkstück erreicht. Dies ermöglicht einen maximalen Freiheitsgrad und ungehinderten Zugang zum Werkstück.



Mechanischer Zentrischspanner MZS mit Gripbacken



Mechanischer Zentrischspanner MZS 70-36 B auf Palette (Bild: Kern-Microtechnik, Murnau)

+ Vorteile

- + Stabile Struktur
- + Optimales Führungsverhältnis
- + Geringes Aufbäumen

Spannlösungen für Palettier- und Automationssysteme

Automatisiertes Be- und Entladen Ihrer Bearbeitungsmaschine durch ein rechnergesteuertes, modulares Paletten-Wechselsystem.

Wir bieten effiziente und modulare Spannentechnik für die Palettenautomation. Der Fokus liegt hier auf maximaler Leistung und Variabilität des Spannmittels bei einer wirtschaftlich ökonomischen Investitionssumme.



Mechanischer Zentrischspanner MZC auf Palettiersystem



Hydraulischer Zentrischspanner HZS in Automationszelle

+ Vorteile

- + Wirtschaftlich
- + Leistungsfähig
- + Kurze Spannzeit

Zentrischspanner – Katalogbestellung



Bestellen Sie unseren Zentrischspanner Gesamtkatalog unter:
www.spreitzer.de/service/katalog-anfordern

Zentrischspanner – Katalogdownload



Downloaden Sie unseren Zentrischspanner Gesamtkatalog unter:
www.spreitzer.de/pdf_de/zentrischspanner.pdf



Spreitzer GmbH & Co. KG
Spannen | Prüfen | Automation

Brücklestraße 21
78559 Gosheim
Deutschland
Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0
Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20
info@spreitzer.de
www.spreitzer.de

