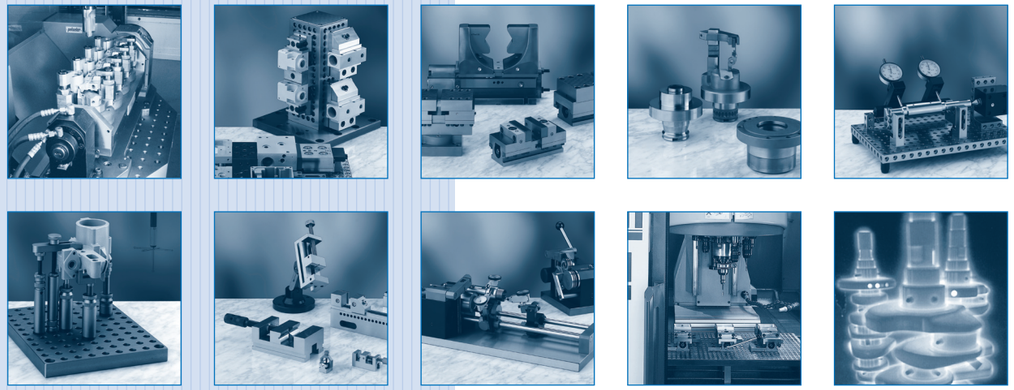
SPREITZER



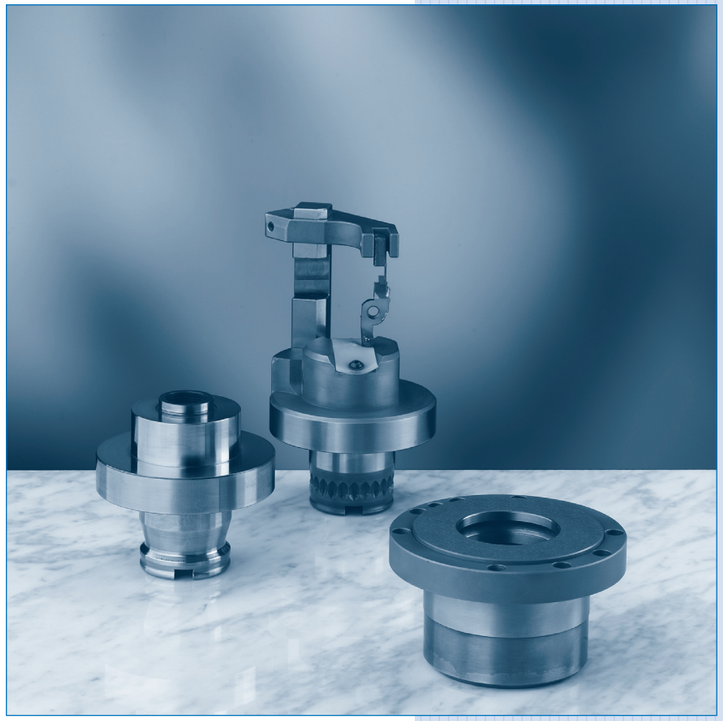
Spreitzer GmbH & Co. KG

Brücklestraße 21
D-78559 Gosheim
Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0
Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20
info@spreitzer.de
www.spreitzer.de

C&F | Werbung und Dokumentation, VS-Villingen · 09/2010 · © Spreitzer GmbH & Co. KG · Technische Änderungen vorbehalten / Technical subject to change

SPREITZER

>> 5- und Mehrseitenbearbeitung mit Vielfachspannung
5- and multi-axes machining with multiple-clamping



Hydraulische Zentrier-, Spann- und Teileinheit
Hydraulic centrical clamping unit

System patentgeschützt
System patented

>|< 0,003 mm

innovative performance
>> innovative performance

Hydraulische Zentrier-, Spann- und Teileinheit
Hydraulic centrical clamping unit

5- und Mehrseitenbearbeitung mit Vielfachspannung
5- and multi-axes machining with multiple-clamping

Die Funktion:
Die hydraulischen Zentrier-, Spann- und Teileinheit ist eine kompakte Vorrichtungseinheit, die Werkstückaufnahmen sowie Werkstück- bzw. Vorrichtungspaletten überentsprechende Einzugsbolzen aufnimmt. Die hochgenaue Positionierung, die radiale Indexierung, die formschlüssige Spannung sowie die große Spannkraft charakterisieren dieses System.

Der Einsatz:
Eines der Einsatzgebiete hydraulischer Zentrier-, Spann- und Teileinheiten ist die 5- und Mehrseitenbearbeitung von Werkstücken bei gleichzeitiger Palettierbarkeit der Werkstückträger. Die Spannvorrichtung besteht aus einer Spannbrücke oder einem Aufspannwürfel, in welcher die Vorrichtungseinheiten integriert werden. Das radiale Verdrehen der Werkstückaufnahmen in den Vorrichtungseinheit mit nachfolgendem hochgenauen Positionieren und Spannen ermöglichen eine Komplett-bearbeitung der Werkstücke in einem Arbeitsgang.

- **Wirtschaftlich und effizient, auf 3/4-Achsen-Bearbeitungszentren**
- **Mehrfachspannung**
- **Hydraulisch betätigt, steuerungsunabhängig**
- **Nachrüstbare Lösung**
- **System patentgeschützt**

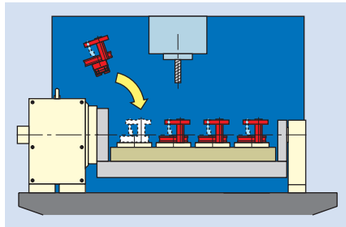
- **Genauigkeit 0,003 mm**

The Function:
The hydraulic centrical clamping and indexing unit is a compact construction unit which takes on the workpiece holder as well as the workpiece pallets and respectively the custom fixtures pallets over the clamping bolt. The high precision positioning, the radial indexing, the form-fit clamping as well as the strong clamping force characterize this system.

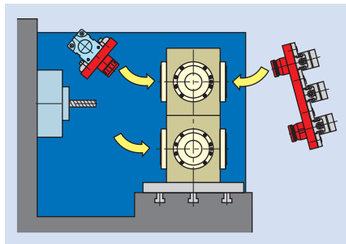
The Application:
One application forhydraulic centrical clamping and indexing unit is the 5- and multi-axes machining of workpieces and the simultaneous palletizablity of the workpiece holder. The fixture consist of a clamping bridge or clamping column, in which the clamping units are integrated. The radial turning of the workpiec holder in the clamping units with a following highly precise positioning and clamping enanble the complete machining of the workpiece in just one operation.

- **Economical and efficiently, on 3/4-axes machining centres**
- **Multiple-clamping**
- **Hydraulically operated, stand-alone without CNC-controller**
- **Retrofittable solution**
- **System patented**

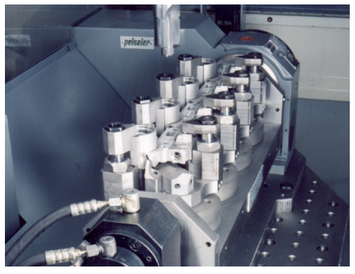
- **Accuracy 0,003 mm**



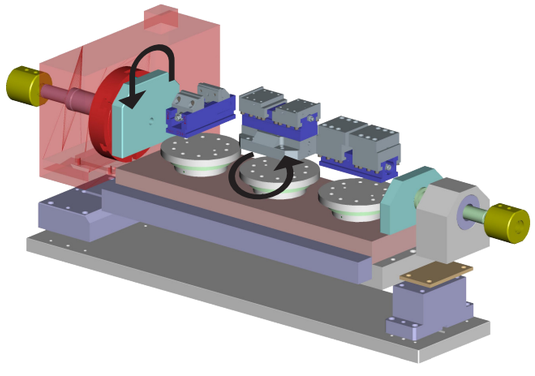
5- und Mehrseitenbearbeitung mit Vielfachspannung auf Spannbrücke
5- and multi axes machining with multiple-clamping on clamping bridge



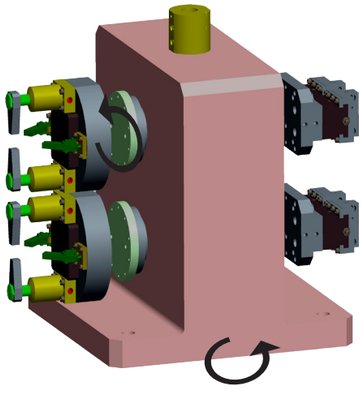
5- und Mehrseitenbearbeitung mit Vielfachspannung auf Horizontalmaschine
5- and multi axes machining with multiple-clamping on on a horizontal machine



Anwendungsbeispiel: Vertikal-Bearbeitungszentrum
Example: Vertical machining center



Anwendungsbeispiel: Horizontal-Bearbeitungszentrum
Example: Horizontal machining center



Optional: Mechanische oder hydraulische Werkstückspannung
Optional: Mechanical or hydraulic workpiece clamping

09/2010

Hydraulische Zentrier-, Spann- und Teileinheit
Hydraulic centrical clamping unit

Kundenprojekt
Customer project

>> Komplettbearbeitung - Ventilgehäuse

Kundenwunsch:
Komplettbearbeitung einer Teilefamilie von unterschiedlichen Ventilgehäusen.

Kundenidee:
Einsatz mehrerer 5-Achsen Bearbeitungszentren.

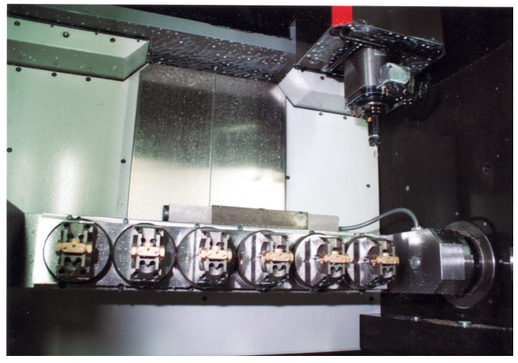
SPREITZER-Lösung:
>> Bearbeitung von 6 Gehäusen auf nur einer Maschine
>> Unterschiedliche Bauteilgrößen durch auswechselbare Spannbacken
>> Werkstückspannung mittels hydraulischer Zentrischspanner
>> Schwenkbereich A-Achse +/- 110°
>> Schwenkbereich C-Achse 0-90°
(andere Winkel optional lieferbar)

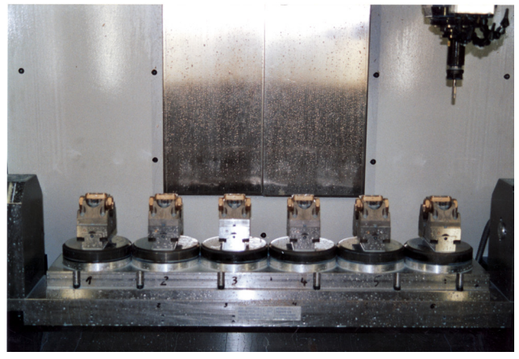
>> Complete machining - valve housing

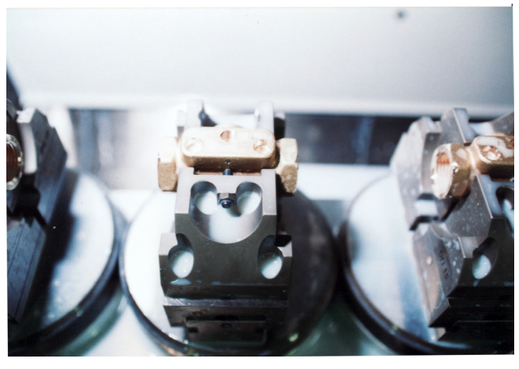
Customer request:
Complete machining of a part family of different valve housing.

Customer idea:
Operation of several 5-axis machining centres.

SPREITZER-Solution:
>> Machining of 6 housing on a single machine
>> Different workpieces using changeable clamping jaws
>> Workpiece clamping by hydraulic centre-clamping vieses
>> Swivel range A-axis +/- 110°
>> Swivel range C-axis 0-90°
(other angels upon request)







>> Lösungen zur Produktivitätssteigerung
>> Solutions for increased producitivity

09/2010

Spreitzer GmbH & Co. KG · Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0 · Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20 · www.spreitzer.de
Technische Änderungen vorbehalten / Technical subject to change